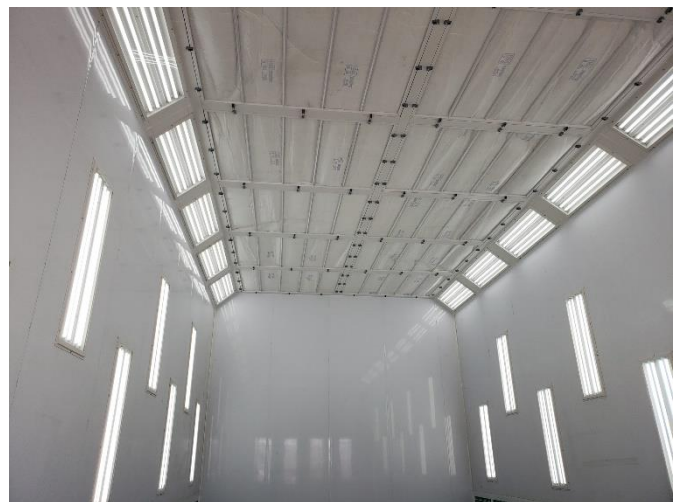


Cabina de Pintura Industrial con sistema de extracción lateral modelo **CLK-TB15**.

Características Generales:

- Medidas interiores útiles de 15000x5000x5000mm.
- Solo se requiere un piso o loza nivelada para su instalación.
- Sistema de extracción lateral por ambos lados, lo que permite el ingreso de vehículos de alto tonelaje.



DIMENSIONES

Largo útil – 15000 mm Largo Total – 15216 mm	Ancho útil – 5000 mm Ancho Total – 7946 mm	Altura útil – 5000 mm Altura Total – 6280 mm
---	---	---

INFORMACION TECNICA

Diseño	CLK-TB15
Dimensiones	
Interior	15000×5000×5000mm (Largo x Ancho x Alto)
Exterior	15136×7750×6130mm (Largo x Ancho x Alto)
Sistema de Extracción	Sistema de extracción lateral a través de colector de aire de 1200mm de altura, ubicados en ambos lados de la cabina de pinturas.
Cabina	
Estructura	Perfil cuadrado con placas insertadas horizontalmente.
Altura Cámara de Plenum	600mm
Paneles	
Paredes	Paneles EPS de 70mm de espesor.
Techo	Paneles EPS de 60mm de espesor.
Puerta de Acceso Principal	
Diseño	Puertas de acceso principal de 4 hojas fabricadas en marco de aleación de aluminio con aislación PU.
Dimensiones	4000×4600 mm (Ancho x Alto)
Acceso Personal	
Dimensiones	2 Unidades de 800×2000 mm (Ancho x Alto), con ventanas para visualización con vidrios templados.
Sistema de Iluminación	
Luces de Techo	20 equipos de luces, cada uno de 4×22W, ubicados en 45°.
Luces Paneles Laterales	22 equipos de luces, cada uno de 4×22W, instalados verticalmente.
Clasificación	Equipo de luces LED, protección clase IP55, Certificación CE.
Iluminación Total	>1000Lux / 3696W
Sistema de Filtrado	
Pre-filtro Impulsión	Filtro grado G3, capacidad de retención de 380 g/m2.
Filtros de Techo	Filtro PLENUM F5/M5, capacidad de retención de 600 g/m2.
Filtros de Extracción	Filtros de fibra de vidrio PAINT-STOP con características de alta eficiencia para retención de partículas de pintura y resistencia al fuego. Filtro de carbón activado para eliminación de olores de solventes.

Pre-filtro Extracción	Filtro grado G3, media filtrante carbón activado.
Sistema de Aire	
Sistema de Impulsión	2 Unidades, ventilador centrífugo de doble admisión.
Potencia Motor de Impulsión	Cada unidad de 5.5KW, 380V, 50Hz
Parámetros	Presión de aire de 500pa, con un flujo de 40.000m³/h
Controlador inyección de aire	Actuador electrónico BELIMO NMU230 10N y actuador neumático.
Motor de Extracción	2 Unidades, ventilador centrífugo de doble admisión.
Potencia Motor de Extracción	Cada unidad de 15KW, 380V, 50Hz
Parámetros	Presión de aire de 650pa, con un flujo de 40.000m³/h.
Velocidad del aire	+/- 0.25 m/s
Sistema de Calefacción	
Intercambiado de calor	Fabricado de acero inoxidable 1Gr18Ni9Ti
Quemador	Quemador GLP marca Riello RS5 de 260.000 Kcal/H
Temperatura	Temperatura máxima de funcionamiento de 80°C.
Tablero Control	
Funciones	Interruptor Pintado, Pintado con Temperatura, Proceso de Horneado, Parada de Emergencia, Indicador de Fallas, Controlador de Temperatura, Indicado de exceso de presión.
TOTAL	60 KW